



Preactor Family of Planning & Scheduling Solutions

Installed by more than 3,000 companies in 67 countries around the world.



User-friendly

Il profilo user-friendly di Preactor è stato elogiato ed apprezzato dagli utenti di tutto il mondo. Il suo avanzamento tecnologico definisce lo standard sulla base del quale misurare le altre soluzioni di schedulazione.

Standard database

Microsoft SQL server rappresenta per Preactor lo strumento di gestione dati. Il sistema utilizza l'edizione gratuita SQL Express, oltre alla versione completa di SQL server.

Interfaccia personalizzabile

Sulla base delle esigenze di ogni utente, è possibile personalizzare schermate, menu, finestre, ecc... Con Preactor è possibile cambiare campi, tabelle, associazioni di dati, senza avere a disposizione il code. I cambiamenti, infatti, modificano automaticamente le tabelle di SQL server nel momento in cui avviene l'aggiornamento.

Flessibilità

Per le applicazioni più complesse, è possibile aggiungere logiche di pianificazione e di schedulazione personalizzate, senza dover cambiare il core code. Vengono fornite le sequenze standard comunemente usate, ma in alcune versioni queste possono essere modificate e si possono inoltre aggiungere nuove regole di schedulazione personalizzate.

Integrazione semplice

Preactor è stato sviluppato per consentire una facile integrazione con altri sistemi ERP, MES, SFDC, ecc. Sul sito web ufficiale è possibile consultare numerosi casi di successo per soluzione, per settore e per sistema ERP integrato, dai sistemi più conosciuti e diffusi fino a soluzioni software di produttori locali.

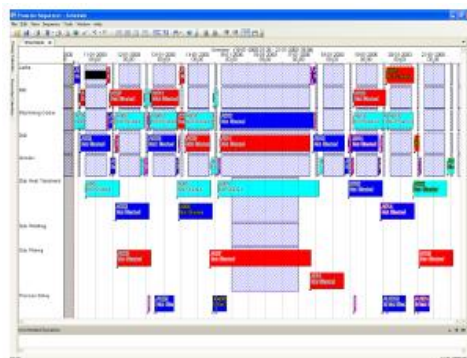
Una famiglia di soluzioni FCS/APS

Preactor è una famiglia di soluzioni che nonostante utilizzino il medesimo motore di schedulazione, offrono differenti livelli di funzionalità e costo che ne determinano la versione. In questo modo l'utente può scegliere la versione che più soddisfa le sue necessità e in linea con il budget che ha a disposizione. Dato che tutte le versioni condividono lo stesso core code, è facile l'update alla versione superiore.

Preactor Express

Preactor Express è una versione di configurazione standard di Preactor che può essere facilmente e velocemente adottata dalle aziende di piccola dimensione.

Per decidere l'ordine delle sequenze, l'algoritmo di schedulazione utilizza come criteri o la priorità o la data di consegna ed elabora in maniera veloce un piano di produzione ottimale, giorni, settimane e anche mesi prima.



Tutte le informazioni riguardanti la produzione come cicli (step operativi, setup, run rate) risorse, centri di lavoro, turni, ecc sono contenute in SQL server. Risorse, prodotti ed ordini di lavoro possono essere importati da excel o aggiunti manualmente. Microsoft Reporting Services è usato per fornire report grafici e strutturali. Preactor Express è standard e quindi non può essere personalizzato allo stesso livello con cui è possibile personalizzare le altre versioni di Preactor.

Preactor 200 FCS

Preactor 200 FCS è il punto di partenza per quegli utenti che intendono integrare il loro sistema con altre soluzioni come ERP, MES e strumenti di raccolta dati. Il database SQL server è pienamente personalizzabile al fine di soddisfare le richieste di ogni utente.



Quando si genera una pianificazione, una schedulazione Preactor 200 FCS consente di impegnare contemporaneamente più risorse, ad esempio una macchina, un operatore e uno strumento possono essere impegnati allo stesso tempo.

La risorsa primaria viene trattata come finita (solamente un lotto può utilizzarla in un dato momento) mentre gli impegni delle altre risorse sono mostrati tramite grafici. Questi possono mostrare il numero di ogni risorsa richiesta nel periodo della schedulazione. Lo user può interagire con queste per superare i vincoli.

In Preactor 200 FCS sono disponibili ulteriori caratteristiche di schedulazione, tra cui la capacità di definire differenti velocità per un'operazione da una risorsa all'altra, di gestire i tempi di cambio dipendenti dalla sequenza delle lavorazioni, di consentire la sovrapposizione delle fasi di lavoro all'interno del ciclo, lo "splitting" delle operazioni, la rischedulazione automatica interattiva. Sono disponibili anche report al fine di comparare tra loro diverse schedulazioni per determinarne la migliore da rendere esecutiva in produzione.

Preactor 300 FCS

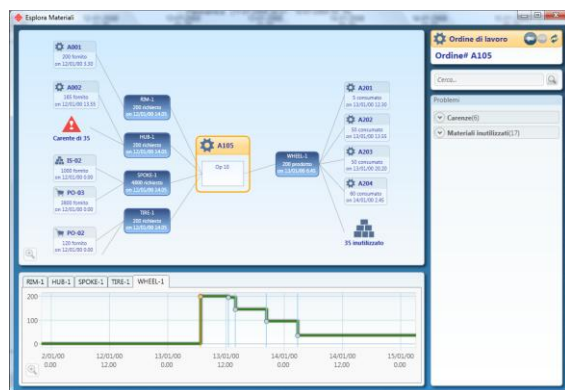
Preactor 300 FCS ha delle caratteristiche aggiuntive rispetto a Preactor 200 FCS. Innanzitutto, ad un livello di schedulazione dettagliata P300 FCS ha la caratteristica aggiuntiva di consentire per ogni operazione la gestione a capacità finita o infinita di molteplici risorse, la gestione di alternative di ciclo, il caricamento di più fasi su una stessa risorsa, l'avanzamento dell'operazione, ecc.

L'utilizzo più comune di queste caratteristiche addizionali è quello di definire l'impatto di vincoli addizionali sull'inizio di un'operazione. Ad esempio un'attività può richiedere una macchina all'interno di un gruppo di macchine, un operatore con un determinato skill e un determinato strumento. Ogni risorsa deve essere presa in considerazione nel determinare quando l'attività può iniziare.

Preactor 400 APS

Preactor 400 APS è lo strumento di pianificazione e schedulazione avanzata a che tiene conto anche del vincolo materiali. P400 APS ha un numero di regole di schedulazione generate per gestire situazioni complesse quali la regola della minimizzazione del WIP, della "preferred sequence", dei colli di bottiglia, ecc.

Il controllo di materiale attraverso il concetto di collegare gli ordini è la caratteristica principale di APS. Il processo MRP creerà ordini separati per ogni componente ad ogni livello della struttura della distinta base "BOM", unitamente a regole di gestione dei legami degli ordini ben definibili dagli utenti. Il risultato può essere visto in Material Explorer.



Nel Material Explorer si mostrano graficamente i legami, così come i grafici quantità dei materiali utilizzati nel tempo. Lo user ha la possibilità di vedere dove avvengono le mancanze e di scegliere di considerare queste come vincolo o scegliere di ignorarle.

Questi legami vengono usati durante la generazione della schedulazione cosicché, ad esempio, nel caso di un ritardo di una consegna, può essere stabilito su quale ordine si ripercuote il ritardo. Questo può essere esteso agli ordini di acquisto e agli ordini di vendita, cosicché può essere disponibile la tracciabilità di tutti i materiali.

La correlazione vincoli-acquisto materiali fornisce un beneficio aggiuntivo e un ritorno sugli investimenti (ROI), riducendo i livelli di inventario.

Preactor 400 APS è la versione più diffusa al mondo oltre 3000 installazioni in 67 paesi, disponibile in più di 30 lingue. La soluzione APS numero 1° al mondo.

Preactor Viewer

Preactor Viewer è un sistema di condivisione delle informazioni che permette di collegare uno o più Master Schedulers (MS) in un network di PC. I dati vengono passati dai Master Schedulers (a partire dalla versione P200FCS). I viewers possono essere localizzati nei vari reparti produttivi ed installati nel PC al fine di fornire al capo reparto o all'operatore macchina un resoconto della schedulazione effettuata dal master in modo da registrare l'avanzamento da inviare al sistema. I Viewers possono essere collegati a lettori di codice a barre al fine di catturare automaticamente l'avanzamento della produzione. Possono anche essere utili all'Ufficio Vendite per controllare lo stato di avanzamento degli ordini in corso e al management per confrontare i tempi di espletamento effettivi con quelli schedulati. Questi strumenti sono utilizzati nelle realtà dove non è presente un sistema MES.

Preactor 500 APS

PREACTOR 500 ha delle funzionalità aggiuntive per quanto riguarda il controllo materiali. Grazie alla funzionalità chiamata Advanced Material Control (AMC), i materiali possono essere prodotti o consumati in ogni fase di un determinato ordine. Questo vuol dire che i sottoprodotti o co-prodotti possono essere gestiti e utilizzati come vincoli. Preactor 500 APS possiede inoltre lo strumento del BOM exploder (PBX) che può essere utilizzato per l'esplosione delle BOM durante una richiesta capable to promise. La funzione del PBX non ha lo scopo di sostituire il modulo MRP, ma viene utilizzato nel caso in cui l'utente voglia visualizzare una data di fine produzione raggiungibile per un ordine che possiede sia uno o più prodotti (sono supportati anche gli ordini multi-linea), sia una BOM a livelli multipli.

Preactor Enterprise

La soluzione è formata da licenze P500 APS (una licenza Master e altre 5 run-time licences) ed è adatta per quelle aziende che hanno esigenze di licenze multiple all'interno di un singolo stabilimento o tra più stabilimenti. Ogni licenza può avere differenti modelli e differenti anagrafiche. Possono essere acquistate ulteriori licenze singole da integrare alla soluzione Master.



Distribuito da:

 **COMPTech**
TECNOLOGIE E SOLUZIONI INFORMATICHE D'IMPRESA

Comptech S.r.l. | Corso Brianza, 27/B |
22066 Mariano Comense (CO)
Tel. 031/744588 - Fax. 031/750312
E-mail: comptech@comptech.it
Website www.comptech.it